



Broschüre  
FDM

# Stratasys

## F170

Zuverlässig. Reproduzierbar.  
Hervorragend.





# Präziser 3D-Druck.

Für Rapid Prototyping  
und Fertigung –  
zuverlässiger,  
kostengünstiger und  
produktiver als zuvor.



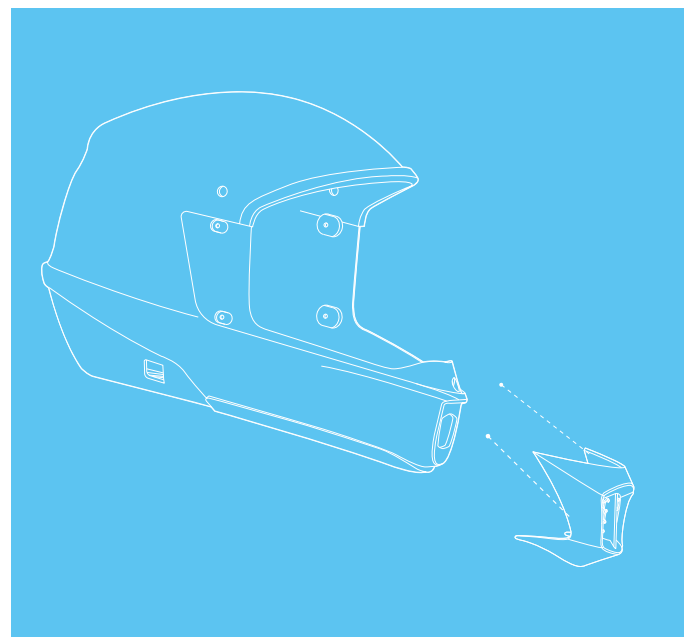
## Mehr Tempo. Mehr Produktivität.

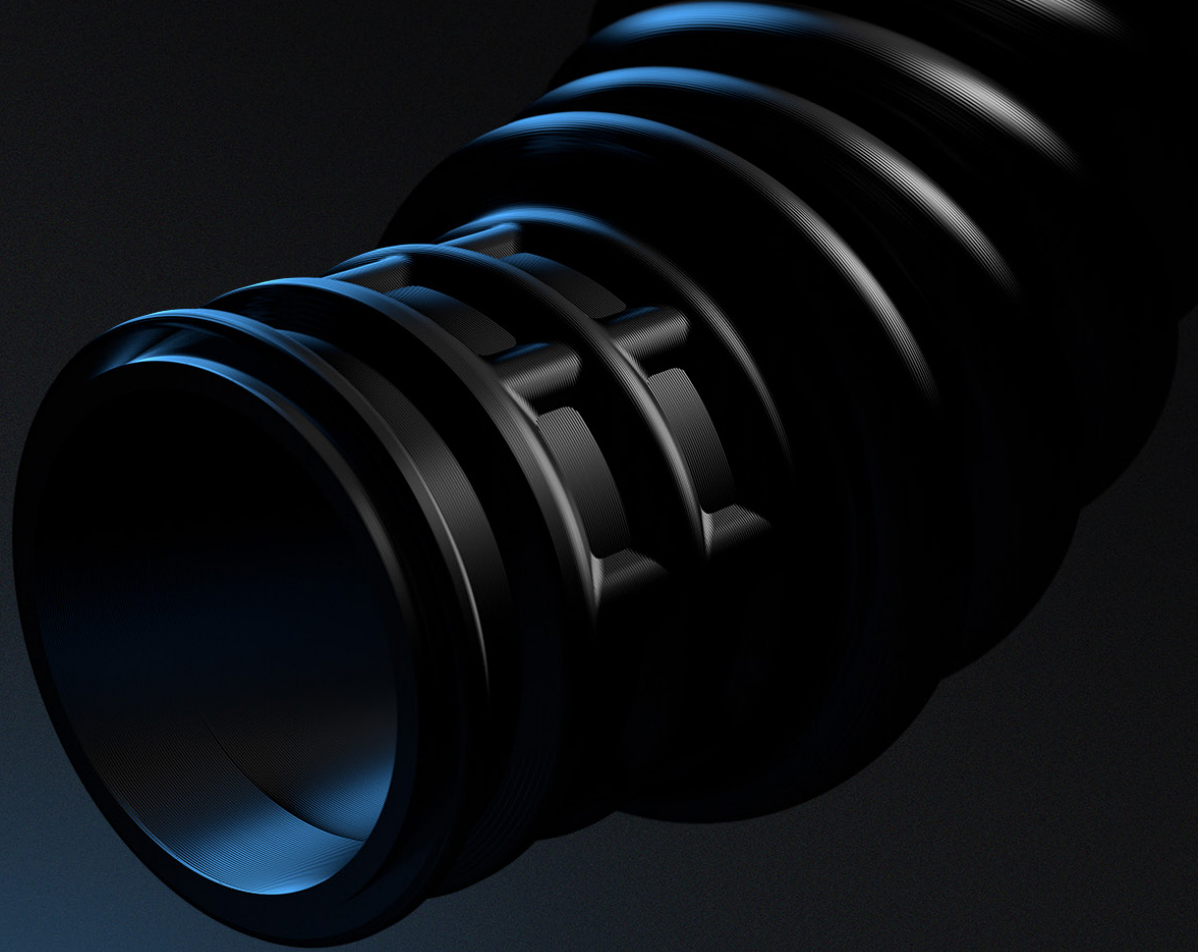
3D-Drucker der Serie F170 ermöglichen Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem, industrietauglichem 3D-Druck. Schnellere, effizientere Entwurfsiterationen und Verifizierung von Komponenten. Schnellerer Fertigung von Betriebsmitteln, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeugen aus festen, steifen Materialien. Steigern Sie Ihre Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.

## Reibungsloser Ablauf. Größere Genauigkeit.

Die F170-3D-Drucker sind für höchste Benutzerfreundlichkeit in einem optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die vollständige Kontrolle über spezifische Merkmale wie Oberflächen und Hohlräume. Zudem können Sie unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, um FDM-Bauteile zu optimieren.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware GrabCAD Print Pro™ verfügt über erweiterte Funktionen, die Rückverfolgbarkeit und Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.





### Elastomer

Drucken Sie große, komplexe Elastomerteile mit dem F170™-Drucker.

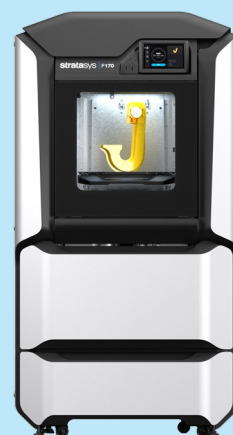


### Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Kohlefaser-ABS und Elastomer. Verwirklichen Sie komplexe geometrische Formen und verzahnte Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.

### 30 Jahre Erfahrung. 100.000 Stunden Tests.

Die F170-3D-Drucker von Stratasys sind sowohl für Unternehmen und Schulen, die mit dem 3D-Druck beginnen, als auch für etablierte Anwender die erste Wahl, denn sie bieten ein Höchstmaß an Plug-and-Print-Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit.







## Möchten Sie mehr erfahren?

Sehen Sie sich die vollständigen Spezifikationen der F170-Serie unten an oder kontaktieren Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com), um eine Empfehlung für das richtige System für Sie zu erhalten.

Technische Produktdaten					
<b>Größe und Gewicht des Systems</b>	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 lbs) einschließlich Verbrauchsmaterialien				
<b>Geräuschspezifikation</b>	46 dB maximal während des Drucks, 35 dB im Leerlauf				
<b>Schichtstärke</b>		0,330 mm (0,013 in.)	0,254 mm (0,010 in.)	0,178 mm (0,007 in.)	0,127 mm (0,005 in.) <sup>2</sup>
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
<b>Zertifikate</b>	GREENGUARD-zertifiziert nach UL 2904 bei Verwendung von ABS-, ASA- und QSR-Materialien				
<b>Genauigkeit<sup>1</sup></b>	Bauteile werden mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm (0,008 in.) bzw. ±0,002 mm/mm (0,002 in./in.) gedruckt, je nachdem, welcher Wert größer ist.				
<b>Netzwerk-Konnektivität</b>	Verkabelt: TCP/IP-Protokolle mit mindestens 100 Mbps 100Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Stecker, WLAN-fähig: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
<b>Systemanforderungen</b>	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (8 GB oder mehr empfohlen)				
<b>Umgebungsbedingungen</b>	Betrieb: Temperatur: 59–86 °C (15–30 °F), Luftfeuchtigkeit: 30–70 % RH Lagerung: Temperatur: 0–35 °C (32–95 °F), Luftfeuchtigkeit: 20–90 % RH				
<b>Leistungsbedarf</b>	100–132 V/15 A oder 200–240 V/7 A 50/60 Hz				
<b>Einhaltung gesetzlicher Vorschriften</b>	CE (LVD- und EMC-Richtlinie), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

<sup>1</sup> Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % Maßhaltigkeit. Die Genauigkeitsangabe in Z-Richtung enthält eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.

<sup>2</sup> F123 T14H Head (123-00603-S) ist der einzige zugelassene Kopf für 0,127 mm (0,005 in.) mit ABS-CF10.



## F170

### Verfügbare Materialien

PLA<sup>2</sup>, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A,  
QSR-Stützmaterial

### Abmessungen der Bauplattform

254 x 254 x 254 mm  
(10 x 10 x 10 in.)

### Materialfächer

2 insgesamt  
1 für Modellmaterial, 1 für Stützmaterial

### Software

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro<sup>3</sup>

2. Für PLA wird kein lösliches Stützmaterial verwendet. Die Stützstrukturen bestehen aus abtrennbarem PLA.

3. GrabCAD Print Pro ist auf Abonnementbasis erhältlich.



alphacam GmbH  
Erlenwiesen 16  
D-73614 Schorndorf  
Tel.: +49 7181 9222-0  
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH Handelskai 92,  
Gate1 / 2. OG / Top A A-1200 Wien  
Tel.: +43 1 3619 600-0  
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH  
Zürcherstrasse 14  
CH-8400 Winterthur  
Tel.: +41 52 26207-50  
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch