



**BROSCHÜRE**  
P3™ DLP

# Origin Cure™

Kontrolle der  
Genauigkeit, der  
Reproduzierbarkeit und  
der Bauteileigenschaften  
während der Aushärtung





Das System Origin Cure™ wurde entwickelt, um die Genauigkeit, Reproduzierbarkeit und Detailgenauigkeit der mit Ihrer Origin® gedruckten Teile zu gewährleisten.

Dies geschieht durch einen ausgeklügelten Aushärtungsvorgang, der garantiert, dass sowohl die exakten Abmessungen als auch komplexe Merkmale unverändert bleiben. Eine Aushärtung mit allseitiger Erwärmung durch LEDs mit mehreren Wellenlängen und hoher Intensität sorgt für Gleichmäßigkeit und bewahrt die komplexen Designelemente.

Die Aushärtung mit allseitiger Erwärmung macht das Wenden der Teile überflüssig und verkürzt die Aushärtungszeit, was die Gesamtzeit bis zum fertigen Teil erheblich verkürzt und den Durchsatz mit dem Origin-Drucker und dem Origin-Cure-System erhöht. Dies senkt nicht nur die Kosten pro Teil, sondern gewährleistet auch eine bessere Reproduzierbarkeit der Teile, vereinfacht die Nutzung des Systems und gibt Ingenieuren und Technikern mehr Zeit für wertvollere Aufgaben.

Die Benutzerfreundlichkeit ist ein Eckpfeiler des Origin-Cure-Systems, das vordefinierte, programmierbare Aushärtungsprofile für jedes Material bietet und so die Gefahr menschlicher Fehler reduziert.

Die kundenspezifischen LED-Panels von Origin Cure haben eine Lebensdauer von mehr als 5.000 Stunden, sind wartungsarm und garantieren einen Aushärtungsprozess, auf den Sie sich immer wieder verlassen können.

Sicherheitsverriegelungen schützen die Bediener und sorgen für ein beruhigendes Gefühl, das mit den fortschrittlichen Funktionen von Origin Hand in Hand geht. Origin Cure arbeitet mit dem ProAero™-Filtersystem von Stratasys zusammen, um flüchtige organische Verbindungen (VOCs) effektiv zu kontrollieren und einzudämmen. Damit sorgt Origin Cure – die einzige VOC-geschützte Aushärtungslösung in diesem Marktsegment – für eine sicherere Arbeitsumgebung.





# Vorteile

**Erleben Sie einen zuverlässigen, kontrollierten und einfachen Arbeitsablauf, mit dem Sie die Genauigkeit Ihres Originaldrucks verbessern.**

**Der Origin-Drucker und das Origin-Cure-System vereinen eine Reihe von Merkmalen und Vorteilen, die ihre überlegene Leistung beim 3D-Druck und der Nachbearbeitung unterstreichen.**

## Beibehaltung von Genauigkeit und Reproduzierbarkeit

Origin Cure gewährleistet die Genauigkeit Ihrer gedruckten Bauteile. Die Verwendung von Origin Cure in Kombination mit Ihrem Origin-Drucker ermöglicht die Serienfertigung gleichartiger Endbauteile.

## Verbesserte Sicherheitsmaßnahmen

Die ProAero-Belüftungstechnologie sorgt für einen sauberen Betrieb und erhält die Luftqualität in der Arbeitsumgebung.

## Qualitätskontrolle und Rückverfolgbarkeit

Das System bietet Funktionen zur Rückverfolgbarkeit für eine detaillierte Nachverfolgung und verbesserte Qualitätssicherung.

## Zuverlässiger und kontrollierter Aushärtungsprozess

Durch die programmierbare LED-Einstellung und die automatische Intensitätsüberwachung wird sichergestellt, dass alle gedruckten Teile konstant innerhalb der Spezifikationen ausgehärtet werden, und zwar während der gesamten Lebensdauer des Systems. Damit entfallen zeitaufwändige manuelle Kalibrierungen und die Notwendigkeit, teure Radiometer zu verwenden.

## Hoher Durchsatz

Die Aushärtung mit allseitiger Erwärmung des gesamten Bauvolumens ohne die Notwendigkeit, die Bauteile zu wenden, führt zu einer optimierten, zeitsparenden Nachbearbeitung, sodass die Produktion effizient und zuverlässig bleibt.

## Sicherheit und Compliance

Das System erfüllt die NRTL-Normen, denn Sicherheit und die Einhaltung von Vorschriften haben beim Fertigungsablauf höchste Priorität.

## Konsistentere und maßhaltigere Teile

Die Härtung mit allseitiger Erwärmung bei gleichmäßiger Lichtintensität garantiert, dass die Toleranzen Ihrer Drucke stets im gewünschten Bereich liegen.

## Benutzerfreundlich

Dank der Aushärtung mit allseitiger Erwärmung müssen die Teile nicht mehr gewendet werden, um eine korrekte Aushärtung für jede Seite zu erreichen. Der programmierbare Mechanismus mit mehreren Wellenlängen gestattet eine bessere Kontrolle der Materialeigenschaften. Vordefinierte Aushärtungsprofile pro Material ermöglichen einen einfachen Betrieb mit nur einem Klick. Benutzer mit OpenAM™-Lizenz haben die Möglichkeit, für besondere Anforderungen eigene Aushärtungsabläufe zu definieren.



alphacam GmbH  
Erlenwiesen 16  
D-73614 Schorndorf  
Tel.: +49 7181 9222-0  
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH  
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A  
A-1200 Wien  
Tel.: +43 1 3619 600-0  
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH  
Zürcherstrasse 14  
CH-8400 Winterthur  
Tel.: +41 52 26207-50  
info@alphacam.ch

alphacam.de

.at

.ch

