

# Design ohne Grenzen

Prototypen fertigen mit  
3D-Druckern der J8-Serie  
von Stratasys

Brillante Designs sollten keine Grenzen haben. Verbessern Sie Ihre Ideen und setzen Sie sie schneller und genauer um, mit den 3D-Druckern J826™ Prime und J850™ Pro/Prime von Stratasys® – speziell für Designer entwickelt.



# Erreichen Sie mehr durch Design- Iterationen

Mit einem 3D-Drucker der J8-Serie können Sie in der Zeit, in der Sie mit herkömmlichen Methoden einen Prototypen herstellen, fünf Mal mehr Designdurchgänge durchführen.

Dank der großen Kapazität von sieben Materialien können Sie Ihre am häufigsten verwendeten Kunstharze einsetzen und Ausfallszeiten aufgrund eines Materialwechsels vermeiden. Und mit dem Super-High-Speed Druckmodus der J850 Pro/Prime sowie der J826 Prime können Sie jede Designalternative schnell drucken.

Mit diesem beschleunigten Workflow benötigen Sie für das Design, die Tests und die Verfeinerung nicht mehrere Wochen sondern nur einige Tage.





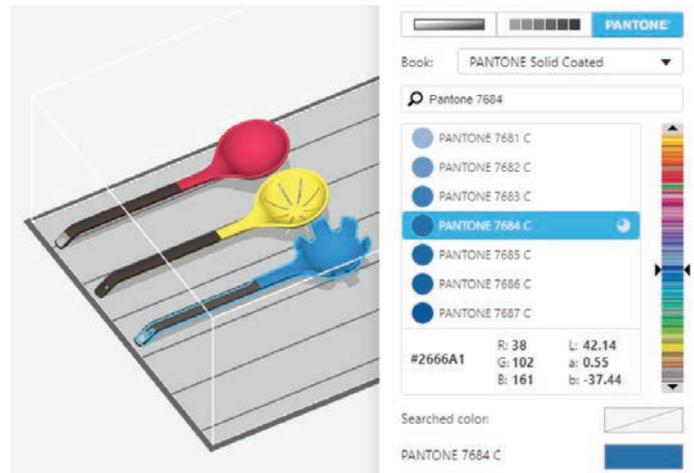
## Treffen Sie bessere Design entscheidungen

Mit realistischen Prototypen können Sie Ihre Ideen intern in Ihrem Unternehmen besser präsentieren. Mit der J826 Prime und der J850 Prime können Sie Vollfarb-Modelle per 3D-Druck in 20% der Zeit erstellen, die Sie für herkömmliche Modelle benötigen. Dies führt zu schnelleren Entscheidungen und Genehmigungen, um Produkte schneller zur Marktreife zu bringen, wobei genauso viele Designdurchgänge erzielt werden – wenn nicht sogar mehr.

# Kommunizieren Sie mit realen Ergebnissen

Erstellen Sie Prototypen, die aussehen und sich anfühlen wie das Endprodukt. Sowohl die J826 Prime als auch die J850 Prime können mehr als 500.000 unterschiedliche Farbkombinationen erzeugen, sowie sieben unterschiedliche Kunstharze gleichzeitig drucken und bietet Multimaterial-Fähigkeiten, mit denen sich selbst die fantasievollsten Ideen zum Leben erwecken lassen. Auf diese Weise können Sie schon in einem frühen Stadium genauere Designentscheidungen treffen.

Vom Produktdesign über medizinische Geräte bis zur Nutzung von Entwürfen im Klassenzimmer - die J8-Serie unterstützt Sie bei der Umsetzung aller möglichen Designideen. Simulieren Sie eine Vielzahl realitätsgetreuer Texturen oder verwenden Sie transparente Materialien, um Prototypen mit originalgetreuer Oberflächenfinish zu erzielen.



Pantone-Farbauswahl in GrabCAD Print.

## Kraftvolles Farbdesign

Verbessern Sie Geschwindigkeit, Effizienz und Farbtreue Ihrer Prototypen durch 3D-Druck mit PANTONE®-Farben. Die 3D-Drucker J826 Prime und J850 Prime sind PANTONE Validated™ und ermöglichen Ihnen, die CMYK-Farben von Stratasys auf die über 1.900 druckbaren PANTONE-Farben, Solid Coated und SkinTones abzustimmen™.





# Geringere Entwicklungs- kosten

Im Allgemeinen ist die Fertigung von Prototypen per 3D-Druck kostengünstiger als mit herkömmlichen Methoden und erfordert keine Auslagerung oder Einstellung von Fachleuten. Verringern Sie die Kosten der Erstellung von Prototypen um mehr als 80% im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren.

## Vorbereitung der Dateien für einen erfolgreichen Druck

Beschleunigen Sie Ihren Workflow mit der GrabCAD Print™-Software. Mit GrabCAD Print können Sie direkt von Ihrer am häufigsten genutzten Designsoftware aus Dateiformate wie 3MF, OBJ/VRML, STEP und verschiedene native CAD-Formate drucken. Sie können außerdem eine detaillierte Vorschau auf ihre Modelle erhalten, um gegebenenfalls vor dem Druck Anpassungen vornehmen zu können. Regelmäßig aktualisierte Smart-Standardinstellungen wie etwa Texturerkennung, Tooltips und Benachrichtigungen leiten Sie durch einen reibungslosen Druckprozess.

Unter [grabcad.com/print](https://grabcad.com/print) erfahren Sie mehr über GrabCAD Print.

# 80%

80% geringere Kosten  
für Prototypen\*

# 5x

Führen Sie Design-Iteratio-  
nen 5x schneller durch\*

\* Im Vergleich zu herkömmlichen Prototyping-Methoden.

# Beginnen Sie mit der Optimierung in einer früheren Phase

Die Geschwindigkeit, Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der J8-Serie gibt Ihnen mehr Zeit, um Form, Passform und Funktionalität zu verfeinern. Auf diese Weise können Sie mögliche Probleme vorzeitig beseitigen und Fehler in der Fertigungsphase reduzieren.



# Design, das beeindruckt.

Erzielen Sie völlig neuartige Farbkombinationen und beispiellose Transparenz und Flexibilität in einem einzigen Druck, durch den gleichzeitigen Einsatz mehrerer Materialien, kombiniert mit den praktisch unbegrenzten Möglichkeiten der PolyJet-™Materialien.



## Erzielen Sie Transparenz

Mit VeroUltra™Clear können Sie per 3D-Druck transparente Bauteile fertigen und in Kombination mit verschiedenen Farben atemberaubende transparente Farbtöne erzeugen.



## Verbessern Sie die Lebendigkeit

Mit den mehrfarbigen VeroVivid™-Materialien erhalten Sie eine nahezu perfekte Übereinstimmung von Passform, Form, Farbe und Textur.



## Design in Graustufen

Mit DraftGrey™ produzieren Sie kostengünstige Konzeptmodelle und durchlaufen schnell die ersten Phasen des Designprozesses.



## Erstellen Sie flexible Bauteile

Mit dem Material Agilus30™ erstellen Sie flexible, biegsame, dehnbare und versiegelnde Bauteile und Prototypen.

# Sehen Sie sich die technischen Daten an

## Technische Daten der J8-Serie

<b>Modellmaterialien</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vero™-Familie, einschließlich neutraler Farbtöne und strahlender VeroVivid™-Farben</li><li>• Agilus30™ -Familie mit flexiblen Materialien</li><li>• Transparentes VeroClear™ und VeroUltraClear</li><li>• VeroUltra™ - blickdichte Materialien in Schwarz und Weiß</li></ul>
<b>Digitale Modellmaterialien</b>	<p>Unbegrenzte Auswahl an Verbundmaterial, z. B.:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Mehr als 500.000 Farben</li><li>• Digital ABS Plus™ und Digital ABS2 Plus™ in den Farben Elfenbein und Grün</li><li>• Gummiartige Materialien mit verschiedenen Shore-A-Härte-Kennwerten</li><li>• Transparente Farbtöne</li></ul>
<b>Stützmaterialien</b>	SUP705™ (mit Wasserstrahl entfernbar) SUP706B™ (löslich)
<b>Bauraum</b>	J826 Prime: 252 x 252 x 200 mm J850 Pro/Prime: 490 mm x 390 mm x 200 mm
<b>Schichtstärke</b>	Horizontale Schichtstärke bis zu 14 µm (0,00055 Zoll) 55 µm (0,002 in.) im Super-High-Speed-Modus <sup>1</sup>
<b>Workstation-Kompatibilität</b>	Windows 10
<b>Netzwerkverbindung</b>	LAN – TCP/IP
<b>Größe und Gewicht des Systems</b>	<b>J826 Prime System:</b> 820 x 1310 x 665 mm; 234 kg <b>J826 Prime Materialschrank:</b> 1119 x 656 x 637 mm; 153 kg <b>J850 Pro/Prime System:</b> 1400 x 1260 x 1100 mm; 430 kg <b>J850 Pro/Prime Materialschrank:</b> 1119 x 656 x 637 mm; 153 kg
<b>Betriebsbedingungen</b>	Temperatur 18 – 25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 30 – 70 % (nicht kondensierend)
<b>Stromanschluss</b>	100 - 120 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 13,5 A, einphasig 220 - 240 V Wechselstrom, 50 - 60 Hz, 7 A, einphasig
<b>Zulassungen</b>	CE, FCC, EAC, RCM, R-NZ <sup>2</sup>
<b>Software</b>	GrabCAD Print
<b>Druckmodi</b>	High Quality: bis zu 7 Grundharze, 14 µm Auflösung High Mix: bis zu 7 Grundharze, 27 µm Auflösung High Speed: bis zu 3 Grundharze, 27 µm Auflösung Super-High-Speed: 1 Grundharz, 55 µm Auflösung
<b>Genauigkeit</b>	<b>J826 Prime:</b> Abweichung der STL-Maße (nur für festes Material, je nach geometrischer Form, Druckparametern und Modellausrichtung): unter 100 mm – ±100µ; über 100 mm – ±200µ. <b>J850 Prime:</b> Abweichung der STL-Maße (nur für festes Material, je nach geometrischer Form, Druckparametern und Modellausrichtung): unter 100 mm – ±100 µ; über 100 mm – ±200 µ oder ±0,06 % der Bauteilgröße, je nachdem, welcher Wert größer ist.

<sup>1</sup> Vollfarb-Fähigkeit ist nur auf der J850 Prime und J826 Prime verfügbar.

<sup>2</sup> Die J826 Prime erfüllt nicht die gesetzlichen Bestimmungen von EAC, RCM und R-NZ.

# Dream It. Print It.

## Kontaktieren Sie uns noch heute.



alphacam GmbH  
Erlenwiesen 16  
D-73614 Schorndorf  
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22-0  
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH  
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A  
A-1200 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600-0  
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH  
Zürcherstrasse 14  
CH-8400 Winterthur  
Tel.: +41 (0) 52 262 07-50  
info@alphacam.ch



alphacam.de  
.at  
.ch