

CLEANING

DYE MANSION



DYEMANSION POWERSHOT C

Der Industriestandard für einfaches und effizientes Entpulvern

Automatisiertes Entpulvern steigert Ihre Produktionskapazität

Mit unserem proprietären PolyShot Cleaning (PSC) kann ein mittelgroßer Bauraum in nur zehn Minuten entpulvert werden. Die Zeit, die Sie für die Teilereinigung benötigen, und das Personal in Ihrer Produktion können deutlich reduziert werden. Das steigert Ihre Effizienz. Durch die Investition in das automatisierte Entpulvern mit der Powershot C können bis zu vier manuelle Strahlanlagen ersetzt werden. PolyShot Cleaning ist kompatibel mit allen gängigen Pulverbett-Technologien und liefert rückstandsfreie Teile für brillante Farben.

Schonende Oberflächenbehandlung dank intelligenter Hardware Funktionen

Die Strahlkabine unserer Powershot C ist mit einem Drehkorb ausgestattet und mit Edelstahl ausgekleidet. Unterschiedliche Strahldüsen und eine Ionisierung sorgen für reproduzierbare Ergebnisse. Ein Korb mit weicher, wechselbarer Auskleidung schützt die Teile vor Beschädigungen während des Prozesses. Zwei simultan arbeitende Strahldüsen sind senkrecht zum rotierenden Korb und den enthaltenen Teilen angeordnet. Diese Konfiguration garantiert eine effiziente Pulverentfernung.

Hoher Bedienkomfort mit verbesserter Ergonomie und Prozesskontrolle

Erleben Sie ein neues Niveau der Prozesssteuerung mit Touchscreen und integriertem Bedienfeld. Die Powershot C wird über eine benutzerfreundliche Oberfläche bedient und vorinstallierte Programme können gestartet werden. Individuelle Programme können einfach konfiguriert und gespeichert werden. Durch das benutzerzentrierte Design ist alles leicht zugänglich und sicher zu bedienen. Eine kontinuierliche Überwachung ermöglicht einen effizienten und reproduzierbaren Prozess.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT C



AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung, Steuerung und Überwachung der Prozessparameter über Bedienpanel und Touchscreen

PERFORMANCE

Durchlaufzeit
Kapazität pro Durchlauf

Variabel von 1 bis 40 Minuten, übliche Durchlaufzeit 3 bis 10 Minuten
Mittelgroßer Bauraum (z.B. 3/4 EOS P396 oder voller HP Jet Fusion 4200/5200 Bauraum)

Volumen des Korbs
(tatsächlich/effektiv)

100 Liter / 26 Liter

Maße des Korbs

ø 600mm x 450mm

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)
Empfohlener Platzbedarf
in Betrieb (L x B x H)

1700mm x 1310mm x 2030mm
2500mm x 2915mm x 2300mm

GEWICHT

System

490kg

STROM

Leistung
Anforderungen

1kW
400V, 50Hz, 16A or 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

Verbrauch^{1,2}

Minimal: 1,4m³/min bei 2,2bar
Maximal: 1,8m³/min bei 5bar

GERÄUSCHEMISSION

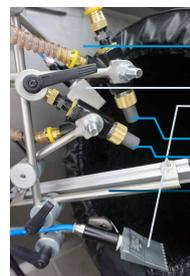
Schallpegel

< 80dB(A)

POLYSHOT CLEANING (PSC) **NEU**

- ✓ Proprietärer Cleaning Prozess mit Kunststoff-Strahlmittel
- ✓ Schonende und effiziente Pulverentfernung
- ✓ Ermöglicht eine größere Bandbreite an Prozessparametern und Präzisionseinstellung als bei herkömmlichen Cleaning Verfahren
- ✓ Entpulverung von prozesskritischen Materialien (z.B. TPU)
- ✓ Entwickelt für den Print-to-Product Workflow: ein rückstandsfreier Reinigungsprozess für brillante Farben

TECHNISCHE FEATURES



- Strahlkabine aus Edelstahl
- 2x Flat-jet Düsen
- 2x Borcarbiddüsen
- 1x Ionisierungseinheit

1x Luftvorhang



1x Lavaldüse



¹ Druckluftverbrauch, wenn das System im empfohlenen Druckbereich betrieben wird.

² Um die volle Funktionsfähigkeit des Systems zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf den maximalen Verbrauch des empfohlenen Druckbereichs. Ein Betrieb der Systeme oberhalb des empfohlenen Druckbereichs führt zu höheren Verbräuchen (2,5m³/min bei 7 bar).

³ Abweichungen je nach Systemvariante möglich.

ZERTIFIZIERUNG³

- ✓ CE | 2006/42/EG

alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22-0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A
A-1200 Wien
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600-0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 (0) 52 262 07-50
info@alphacam.ch

alphacam.de
alphacam.at
alphacam.ch
alphacam
SOLUTIONS FOR A 3D WORLD®